



RESOL S.A.

PINTURAS - DISOLVENTES - ADHESIVOS

RUTA NACIONAL N° 19 Km 3,8 - TELEFAX 0342 -4751500 - CEL. 0342 -155 040105/15/25
3016 SANTO TOME - PROV. DE SANTA FE - ARGENTINA

Direcciones Electrónicas: ventas@resol.com.ar - cobranzas@resol.com.ar - comercioexterior@resol.com.ar
cuentascorrientes@resol.com.ar - proveedores@resol.com.ar - controldecalidad@resol.com.ar

Horneable
Esmalte industrial



Descripción:

Elaborado a partir de resinas alquídicas y melamínicas de última generación.
Excelentes propiedades de elasticidad y brillo (opcional: terminaciones semimate y mates).
Muy buena resistencia a agentes químico (ácidos, bases, jabones, aceites, hidrocarburos). Poder cubritivo elevado.
Muy buena adherencia sobre hierro. Opcional: formulaciones especiales para chapa zincada o aluminio.
Inigualable resistencia al rayado. Muy buena dureza a bajas temperaturas de horneo. Opcional: formulaciones especiales para 280 °C.

Ficha técnica:

Vehículo: Resina Alquídica corta (con aceite de girasol o de coco), Resina melamínica.

Pigmento: Dióxido de titanio, óxido de hierro amarillo, Negro de humo, Naranja molibdeno , cargas inertes

Peso específico: 1,22-1,25 gr cm³ ,dependiendo del color

Viscosidad(CF 4 , 25°C): 120-150 minutos

No Volátiles % Peso: 64-66

Color: Blanco standard, Blanco coco, New beige, Marrón

Brillo: brillante

Número de manos sugeridas: 1

Tiempo de horneo/Temperatura:

30 minutos - 120-125 °C

120 minutos - 70-75 °C

Tiempo de horneo/ Temperatura para blancos:

30 minutos – 130 °C

Limpieza y dilución: xileno - tolueno

Rendimiento teórico: 10 a 15 m² por litro y por mano, dependiendo del tipo de superficie y del método de aplicación

adoptado.

Tiempo de almacenamiento: 12 meses

Presentaciones: 18 L

Tratamiento previo:

La superficie a tratar debe estar libre de aceites, grasas, humedad y polvo.

Tratamiento previo:

Temperatura y tiempo de horneo: Los dos factores que catalizan la reacción son: 1) la temperatura; 2) el tiempo. Estas dos variables de catálisis dependen una de la otra y son inversamente proporcionales. Es decir, que si se incrementa la temperatura, se debe disminuir el tiempo de horneo; o si se disminuye la temperatura, debe aumentarse el tiempo de horneado. Se encuentra una relación óptima entre estos dos parámetros; es de 30 minutos de horneo a 120-125 °C. La reacción también se verifica a temperaturas más bajas, como 2 horas a 70-75 °C, y hasta a temperatura ambiente (8-12 meses a 30-35 °C).

El caso del horneable blanco es particular. No se debe sobrepasar la temperatura de 130 °C en un tiempo de horneo de 30 minutos, para el horneable standard, ya que el color puede virar al amarillento. Opcionalmente se pueden realizar formulaciones para hornear a 170-180 °C, inclusive hasta 280 °C (pinturas para coil coating). Con los demás colores, no existe esta limitación, pudiéndose hornear a 180 °C sin cambios en el color.

Dilución: La dilución en estos sistemas es fundamentalmente con aromáticos (tolueno-xileno), en una proporción aproximada del 25 al 50 % en volumen, sobre el esmalte. Lo ideal es orear la pieza pintada unos 10 minutos antes de hornearla. El oreo significa dejar a temperatura ambiente para que se evaporen los solventes más livianos, y evitar efectos indeseables en el horneo, como cráteres en la película, consecuencia de una brusca evaporación de los solventes livianos.

Precauciones de seguridad:

Mantener fuera del alcance de los niños.

Evitar el contacto con la piel y los ojos.

Usar guantes y ropa de trabajo adecuada. Para minimizar los riesgos de inhalación de vapores usar máscaras.

Producto inflamable por lo que se recomienda trabajar en lugares ventilados y alejados de cualquier fuente de calor.

Cuando no se utiliza el producto mantener el recipiente perfectamente cerrado. No arrojar restos a desagües.

En caso de incendio apagar con extintores de polvo seco o espuma -CO2. Evitar inhalar el humo.

Primeros auxilios:

Piel: quitar la ropa afectada y lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por lo menos durante 15 minutos. No utilizar ningún tipo de antídoto o producto químico. Concurrir al médico.

Ojos: Lavar con abundante agua durante 15 minutos y concurrir inmediatamente al oculista. No utilizar ningún tipo de antídoto o producto químico

Inhalación: Retirarse hacia un lugar ventilado.

Ingestión: Nunca dar líquidos o inducir al vómito si el paciente está inconsciente .Concurrir de inmediato al médico.